



Заводская НОВЬ

- Качеству - быть!
- Люди производства
- Праздничные даты
- Профсоюзная жизнь

12+

30 НОЯБРЯ 2022 № 11 (1372)

У ТЕХНИЧЕСКОГО РУЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

В продолжение темы об инженерах-механиках, начатой в прошлом номере, можно сказать о главном принципе профессиональной деятельности другой весьма значимой категории работников завода - заместителей начальников цехов по технике и технологии и механиков цехов. Первые - управленческое звено, вторые - одновременно и исполнительное, и руководящее, а вместе они - тот самый рычаг, который призван обеспечить бесперебойную работу цехового оборудования.

У кого-то солидный стаж работы в своей должности или по профилю, а значит, опыт. У других - энергия молодости. В совокупности - это та самая сила, которая организует сбалансированную работу технического персонала и контролирует ее результаты.

Есть свои заслуженные авторитеты. В цехах добрым словом вспоминают недавних предшественников: в первом цехе В.А. Тельнова, Н.Е. Рады-

гина, в четвертом цехе - О.С. Михайлова, А.П. Дорошенко; в шестом - В.П. Глухова, в десятом - Б.К. Глухова, в энергоремонтном - Б.Н. Чернопятюва, П.А. Русинова, в транспортном - В.В. Галанова, А.А. Азарова.

Сегодня решаемые задачи схожи. Но уровень сложности части оборудования становится выше. Темп работы завода день ото дня возрастает. Что же в арсенале у наших технических корм-

чих? - Отметить главные профессиональные качества нам помогли коллеги и руководители цехов. Они отметили, прежде всего, способность владеть каждойдневной ситуацией в зоне профессиональной ответственности и быстро принимать нужное решение, а также знание нормативной базы и умение оперативно вносить в инструкции необходимые изменения. Много значит организация контроля по вопросам

••• 4



Флагманы технической сферы завода: И.В. Пермитин, А.В. Санников, А.А. Савельев, А.А. Павлов, А.М. Аблакатов, А.П. Кальсин, Е.В. Бубнов, А.Ю. Ожгихин, А.В. Алабужев, М.С. Шагалов, С.С. Иванов, А.Р. Катаранов, А.Р. Боталов, А.В. Шлыков, ноябрь 2022 года

Праздник общий, праздник важный

В преддверии Дня народного единства и Дня государственности Удмуртии, которые ежегодно отмечаются 4 ноября, традиционно прошли приемы генерального директора АО «Элеконд». Приветствуя собравшихся в Выставочном центре, А.Ф. Наумов отметил положительные тенденции в производственных процессах, которые дают большой задел на будущее. «Только вместе мы можем достичь благополучия и процветания родного завода, республики, нашей страны, поскольку лишь в единстве и согласии наш народ - великая сила. Желаем всем работникам счастья, добра и крепкого здоровья!» - подытожил Анатолий Федорович. Председатель профсоюзной организации предприятия Ольга Александровна Фатеева в своем выступлении подчеркнула важность ключевых слов праздника - народ, единство, сила. Только в единстве - общественном, национальном, духовном можно достичь реальных успехов. Пусть сплоченность, согласие и созидательная энергия обеспечат мир и благополучие всех жителей республики и всей нашей страны.

День народного единства в России – это государственный праздник. Несмотря на свою кажущуюся молодость, исторически День народного единства связан с далекими событиями начала 17-го века, когда в 1612 году Москва была освобождена от польских интервентов. Именно 4 ноября (22 октября по старому стилю) народное ополчение под предводительством нижегородского воеводы Козьмы Минина и князя Дмитрия Пожарского успешно штурмовало Китай-Город, вынудив командование польской армии подписать немедленную капитуляцию. Первым в освобожденный город вступил Дмитрий Пожарский со священной иконой Казанской Божьей Матери в руках. Именно она, как свято верили в Руси, и помогла защитить Государство Московское от польского нашествия. Уверенность, что благодаря именно иконе

одержана победа, была столь глубока, что князь Пожарский на собственные деньги специально выстроил в 1625 году на краю Красной площади деревянную церковь. Каменный Казанский Собор появился только в 1635 году, он был построен на месте сгоревшей во время пожара деревянной церкви.

В 1649 году царь Алексей Михайлович издал указ, что 4 ноября – это государственный праздник, день Казанской иконы Божьей матери. Праздник отмечали в России вплоть до Революции 1917 года. Сегодня восстановилась связь поколений и в честь дня Казанской иконы Божьей матери и славной победы русской армии над польскими интервентами 4 ноября в России отмечается День народного единства. Праздник был учрежден Федеральным законом от 6 декабря 2004 «О внесении изменений в статью

1 Федерального закона «О днях воинской славы (победных днях) России». Впервые в России этот новый всенародный праздник отмечался 4 ноября 2005 года.

В четвертый день ноября Удмуртия отмечает сразу два важных праздника: День народного единства и День государственности республики. День государственности Удмуртии - праздник совсем молодой, в отличие от истории автономии родникового края. Четвертого ноября 1920 года Всероссийский центральный исполнительный комитет и Совет народных комиссаров приняли Декрет об образовании Вотской автономной области и положили начало формированию государственности Удмуртии. На протяжении многих веков пути русского и удмуртского народов неразрывно связаны. Сплоченность и единение, общность интересов



Генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов, председатель профсоюзной организации О.А. Фатеева и работники, награжденные в преддверии Дня государственности Удмуртии, 3 ноября 2022 года

и целей, уважение и взаимопонимание лежат в основе этих отношений. Государственность, которую Удмуртия обрела в 1920 году, позволяет сохранять и развивать национальную культуру и самобытность. Жители республики своим трудом и талантами не раз прославляли свою малую Родину, вносили неоценимый вклад в социально-экономическое развитие региона, сохраняя при этом свое богатое историческое наследие и национальные особенности.

В этот день работникам, особо отличившимся в производственной деятельности своим кропотливым трудом и ответственным к нему отношением, были вручены награды. На основании приказа № 1030/ЛС от 1 ноября 2022 года:

Почетная грамота Министерства промышленности и торговли Российской Федерации вручена:

Гладковой Наталье Анатольевне, кладовщику-упаковщику отдела сбыта; Санникову Алексею Александровичу, электросварщику ручной сварки цеха электрохимической обработки фольги; Сидорову Алексею Аркадьевичу, начальнику ремонтно-строительного цеха; Хирвонину Владимиру Викторовичу, электросварщику ручной сварки заготовительного механоштамповочного цеха; Банникову Евгению Юрьевичу, оператору станков с числовым программным управлением инструментального производства; Мазунину Олегу Евгеньевичу, сле-

сарю по контрольно-измерительным приборам и автоматике отдела главного метролога; Павловой Елене Николаевне, технику-технологу 1 категории отдела алюминиевых конденсаторов; Степановой Галине Александровне, кладовщику участка складского хозяйства и сбора промышленных отходов.

Почетной грамотой Правительства Удмуртской Республики награждена

Анухова Наталья Леонидовна, заместитель управляющего обособленного подразделения «Кафе».

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Удмуртской Республики отмечены:

Глухова Надежда Валерьевна, ведущий инженер-экономист отдела труда и заработной платы; Глухов Юрий Георгиевич, электрогазосварщик энергоремонтного цеха; Данилова Надежда Леонидовна, пропитчик сборочного цеха 06; Дедяева Марина Сергеевна, ведущий инженер-конструктор конструкторского отдела; Злобина Любовь Олеговна, ведущий инженер-экономист производственно-диспетчерского отдела; Казакова Наталья Вениаминовна, старший кассир отдела бухгалтерии; Козлова Наталья Валентиновна, распределитель работ сборочного цеха 04; Кремлев Михаил Николаевич, ведущий инженер-конструктор отдела автоматизации; Кудинова Анна Владимировна, ведущий инженер-экономист инструментального производства; Лялина

Марина Анатольевна, инженер по нормоконтролю 1 категории бюро стандартизации; Ляпунова Елена Леонидовна, начальник лаборатории обработки фольги отдела алюминиевых конденсаторов; Мечева Мария Анатольевна, заместитель главного бухгалтера по финансовой работе и налоговому учету отдела бухгалтерии; Мещерякова Татьяна Владимировна, начальник технологического бюро сопровождения изготовления конденсаторов K53... отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов; Новоселов Сергей Геннадьевич, водитель автобуса транспортного цеха; Патракеева Алина Раилевна, ведущий специалист по персоналу отдела кадров; Пименова Татьяна Владимировна, распределитель работ заготовительного механоштамповочного цеха; Пономарева Наталья Юрьевна, приготовитель растворов и смесей сборочного цеха 04; Семкина Елена Анатольевна, отжигальщик-вакуумщик сборочного цеха 04; Соломенников Алексей Михайлович, начальник испытательной лаборатории отдела технического контроля; Стригуль Наталья Сергеевна, заместитель начальника отдела закупок материалов по импортным закупкам.

Благодарность Союза машиностроителей России вручена

Глухой Марии Николаевне, исполняющему обязанности начальника конструкторского отдела.

Почетной грамотой города Сарпула награждены:



Генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов, председатель профсоюзной организации О.А. Фатеева и работники, награжденные в преддверии Дня государственности Удмуртии, 3 ноября 2022 года

Баранов Александр Игоревич, наладчик технологического оборудования заготовительного механоштамповочного цеха; Ижболдина Светлана Ивановна, тренировщик радиодеталей сборочного цеха 06; Корсакова Ульяна Анатольевна, контролер деталей и приборов отдела технического контроля; Ушакова Наталья Александровна, распределитель работ сборочного цеха 04; Якимов Константин Сергеевич, слесарь-ремонтник цеха электрохимической обработки фольги.

Благодарностью Главы города Сарпула поощрены:

Гареева Богдана Владимировна, распределитель работ сборочного цеха 04; Калашникова Валентина Леонидовна, пропитчик сборочного цеха 06; Камашев Александр Николаевич, начальник отдела сбыта; Чепкасов Максим Владимирович, отжигальщик-вакуумщик сборочного цеха 04; Шувалова Наталья Геннадьевна, ведущий диспетчер инструментального производства.

Почетная грамота Администрации города Сарпула вручена:

Абалтусовой Татьяне Александровне, контролеру материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля; Димовой Наталье Владимировне, лаборанту химического анализа энергоремонтного цеха; Калинин Дмитрий Юрьевичу, начальнику отдела закупок материалов; Масалеву Алексею Александровичу, начальнику группы отдела тан-



таловых и ниобиевых конденсаторов; Фофановой Елене Валерьевне, ведущему инженеру-экономисту планово-экономического отдела.

Благодарностью Администрации города Сарпула поощрены:

Алабужева Наталья Петровна, лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории; Дресвянникова Ольга Александровна, начальник бюро внешнеэкономической деятельности отдела закупок материалов; Машконцева Людмила Васильевна, уборщик производственных и служебных помещений социально-бытового отдела; Кузнецов Константин Евгеньевич, старший дежурный оперативный отдела безопасности и охраны; Раздольев Евгений Павлович, ведущий инженер-конструктор отдела

алюминиевых конденсаторов; Симакова Светлана Кабировна, инженер-технолог 2 категории отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов.

В этот день в дополнение к заслуженным наградам и цветам были вручены конфеты в празднично оформленных коробках, изготовленные Сарапупольской кондитерской фабрикой специально к этому событию. Приятным сюрпризом для всех собравшихся стали красивые вокальные номера, исполненные работниками отдела информационных технологий Анной Франк и Вячеславом Шляпиным.

С праздником, дорогие заводчане! И пусть поводов для совместной радости будет как можно больше!

Юлия Лошкарева

••• 1

безопасности: технической, охраны труда, пожарной, экологической, а также дорожной при перевозке опасных грузов (транспортный цех), сочетание исполнительской дисциплины и организаторских качеств.

Есть еще и личные особенности: коммуникабельность, мобильность, интерес ко всему новому, высокий энергетический потенциал, а также способность сочетать производственную деятельность с общественной. Таким образом, получился многогранный коллективный портрет, а его черты проявляются в ежедневной деятельности.

Многое из сказанного свойственно и механикам цехов в сочетании с наличием собственного профессионального почерка. В их работе коллеги отмечают высокий уровень инженерной подготовки, универсальность и знание узких мест, целеустремленность, скрупулезность в работе, хорошие орга-

низаторские способности. Механики завода – обязательные участники производственных групп, формируемых при запуске и вводе в эксплуатацию приобретаемого современного оборудования.

Известно, что главные аспекты в деятельности работников области инженерной механики – это техническое обслуживание, текущий и капитальный ремонт. С ремонтом специального технологического оборудования в цехах 04, 06, 10 справляются самостоятельно. Когда же дело доходит до капитального ремонта оборудования, металлорежущего и прессового, тогда не обойтись без квалификации работников ремонтно-механического участка цеха 12, начальник участка С.С. Иванов. А планированием ремонтных мероприятий всего оборудования занимается ведущий инженер по ремонту технологического оборудования механического бюро энергомеханического отдела Л.Н. Николаенко.

Силами этой инженерной команды

совместно с наладчиками по ремонту и обслуживанию технологического оборудования, работниками других служб решаются как поставленные задачи, так и возникающие проблемы.

Действует пирамида заводских инженеров-механиков: главный инженер - заместитель генерального директора АО «Электонд» А.В. Степанов, заместитель главного инженера по подготовке производства А.В. Алабужев, главный энергетик - начальник энергомеханического отдела А.Л. Федоров, механики подразделений.

А.В. Алабужев: «Известно, что от соблюдения требований по техническому обслуживанию оборудования зависит его надежная работа в процессе производства. Хочется пожелать всей нашей механической службе – пусть все оборудование работает без сбоев и аварий. Это является гарантией запланированного выпуска качественной продукции АО «Электонд».

Елена Сальникова

Портрет А.Н. Шутяева занесен на Доску почета Удмуртской Республики

Занесение на республиканскую Доску почета проводится ежегодно ко дню установления государственности Удмуртии. Это особая форма поощрения трудовых коллективов и граждан, достигших высокого профессионального мастерства и внесших значительный вклад в развитие экономики, науки, образования, охраны здоровья, культуры, укрепление правопорядка.



Заместитель генерального директора по коммерческим вопросам Алексей Николаевич Шутяев внес значительный вклад в развитие акционерного общества «Элеконд», посвятив ему двадцать лет жизни. Свой трудовой путь на заводе он начал в 2002 году с должности инженера по маркетингу, тринадцать с половиной лет руководил отделом импортных закупок. С января 2020 года Алексей Николаевич возглавляет коммерческую службу завода, от слаженной работы которой зависит успешная реализация бизнес-стратегии предприятия, объем выпускаемой продукции, получаемая прибыль и, как следствие, уровень заработной платы и социальных выплат, предоставляемых сотрудникам. Для завода грамотное управление закупками и снабжением – залог успешного развития.

Накопленные профессиональные компетенции позволяют А.Н. Шутяеву принимать оперативные решения в меняющейся обстановке, а опыт планирования - избежать срывов поставок продукции не только в период до введения санкций против Российской Федерации, но и позднее, в связи с установившейся непростой геополитической ситуацией в мире. Начиная с 2014 года, создаются стратегические запасы материалов, применяемых в основном производстве:

В разные годы на Доску почета Удмуртской Республики были занесены имена и портреты:

Лидии Ивановны Нагибиной, гальваника цеха 01 (1980 год),
Елены Константиновны Болотниковой, травильщика цеха 04 (1982 год),
коллектива бригады резчиков фольги и измерителей электропараметров цеха 10, бригадир Николай Федорович Дунаев (1984 год),
Елизаветы Мавлиевны Валиахметовой, измерителя электропараметров радиодеталей цеха 04 (1986 год),
Ивана Петровича Золина, автоматчика холодновысадочных автоматов цеха 01 (1987 год),
бригады Анны Михайловны Коробейниковой и Татьяны Аркадьевны Янкевич (1989 год),
Виктора Григорьевича Короткова, слесаря-наладчика цеха 04 (1989 год),
Татьяны Михайловны Беляевой, паяльщика радиодеталей 3 разряда сборочного цеха 06 (2006 год),
Александра Викторовича Степанова, главного инженера – заместителя генерального директора (2009 год),
Натальи Петровны Мартыновой, оператора микросварки сборочного цеха 04 (2011 год),
Андрея Борисовича Ашихмина, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда цеха электрохимической обработки фольги (2019 год).
Коллектив завода «Элеконд» трижды был занесен на Доску почета Удмуртской Республики – в 2001, 2010, 2014 годах.

танталовой продукции, алюминиевой фольги, конденсаторной бумаги, химических материалов. Налажены деловые и коммерческие связи с иностранными контрагентами, включая страны европейского и азиатского регионов, осваиваются новые логистические маршруты. Кроме того с целью импортозамещения ведется серьезная работа с научными центрами. Налажена поставка от российского производителя критически важного материала гаммабутиролактона электронного качества с чистотой более 99,9%, снятого с производства в Германии с 2018 года. Данный материал применяется в ряде изделий, предназначенных для использования в условиях экстремальных температур. Ведется активная работа по налаживанию производства выводных рамок

в городе Карачев, ацетонитрила необходимого уровня чистоты в Москве и Санкт-Петербурге.

Разработка и освоение производства новых изделий требуют постоянного изменения применяемых материалов и комплектующих, улучшения их свойств и повышения технических характеристик. Коммерческая служба под руководством А.Н. Шутяева успешно сотрудничает в этих вопросах с поставщиками, являющимися деловыми партнерами много лет, проводит совместную работу по освоению производства необходимых материалов с новыми. Эта работа позволяет предприятию постоянно повышать технический уровень изделий и поддерживать его на уровне лучших мировых образцов.

Юлия Лошкарева

Категория КАЧЕСТВО актуальна ВСЕГДА

Ежегодно второй четверг ноября отмечается как Всемирный день качества. Освещение этой темы мы начали с вопроса, адресованного Светлане Георгиевне Добровой: «Каково личное восприятие этой календарной даты для начальника службы качества АО «Электонд?»

«В 2022 году День качества отмечается под девизом «Россия – страна со знаком качества». Пусть он не отмечен как красный день календаря, но по праву того заслуживает, так как затрагивает качество жизни любого человека.

Наша трудовая деятельность связана с областью конденсаторостроения, где к качеству продукции предъявляются очень высокие требования. Оно определяется результатом – тем, как сделан продукт. То есть, речь, прежде всего, идет о производителе, а не о тех, кто контролирует качество. За качество отвечает вся заводская команда, начиная с разработчиков.

То, что в конечном итоге получит потребитель, зависит от того, как соблюдались технологический процесс, ГОСТ, стандарты предприятия и как на разных этапах сработал производитель продукции. И, конечно же, на любом производстве нужны специалисты по контролю за качеством. Их работа тоже влияет на конечный итог. А качественный продукт всегда найдет благодарного потребителя.

В условиях сегодняшнего дня акцент делается на скорость. Но это не отменяет внимания к качеству. Продукция должна соответствовать своему назначению, исправно выполнять надлежащие функции. Поэтому всех нас – разработчиков, производителей, специалистов по контролю – объединяет главное – это чувство ответственности за результаты работы».

Отдел технического контроля (ОТК) предприятия возглавляет Елена Александровна Беляева. В ее подчинении находятся контролеры, работающие в разных структурных подразделениях. Среди них в каждом цехе есть контрольные мастера. Многие из них уже долгие годы верно служат своему делу.

А начинается проверка качества материалов с группы входного контроля. Практика показывает, что профессиональное трио в лице инженера по качеству Марины Алексеевны Быковой и контролеров металлов, материалов и изделий Ольги Викторовны Шайдуровой и Татьяны Александровны Абалтусовой работает так, что и

«мышь не проскочит». Речь идет о ответственности поступивших на предприятие материалов требованиям «Перечня материалов, подлежащих входному контролю», нормативной и технической документации.

Проводится анализ сопроводительной документации, комплектность, упаковка, маркировка и внешний вид материалов. Осуществляется отбор проб и выборок с последующим оформлением направления на анализ, испытания и измерения параметров материалов в центральную заводскую лабораторию. На этих этапах и в дальнейшем при составлении итогового заключения оформляется внушительный объем документов. Вся организационная работа на плечах инженера по качеству, но она знает, что можно рассчитывать на поддержку в коллективе. Значительный опыт работы контролеров позволяет при необходимости делиться им с Мариной Алексеевной, а она всегда идет на помощь коллегам при большом объеме работы.

Качество изделий механоштамповочного цеха – одна из основ качества



Начальник службы качества С.Г. Доброва, начальник ОТК Е.А. Беляева (верхний ряд в центре), контрольные мастера, контролеры ОТК по сборочному цеху 04, ноябрь 2022 года

всего изделия. На проверку в ОТК цеха 01 поступают корпуса конденсаторов, крышки, обрешиненные детали, изделия после гальванической обработки. Объемы большие. Вместе с контрольным мастером Мариной Викторовной Тепляковой в коллективе десять человек. На вооружении у контролеров различные измерительные приборы. Штангенциркулем определяют геометрические размеры, толщинойномером – толщину и высоту деталей. Каждый час контролер выходит в цех на рабочие места. Там делаются замеры отдельных экземпляров производимой продукции, проверяется режим технологического процесса. Когда заканчивается изготовление всей партии изделий, то часть из них выборочно контролеры берут на проверку качества. Если возникают проблемы, то начинается работа с мастером участка, технологами. Кроме этого, контрольный мастер всегда на связи со сборочными цехами, куда отправляется продукция механоштамповочного. Поэтому на вопрос заданный Марине Викторовне «Что является важным в Вашей работе?», – она ответила: «Контакт с людьми».

В ОТК цеха 10 под началом Нины Николаевны Федосеевой шесть опытных контролеров. Сама она работу контрольного мастера в цехе электрохимической обработки фольги начала с самых азов, перейдя из цеха 04. Помогали все: и в цехе, и в ОТК. Особенно благодарна Валентину Никитевичу Сутягину – главному контролеру завода, инициатору ее перехода. В его помощи видела и административное руководство, и отеческую заботу. Сегодня Н.Н. Федосеева и ее коллеги осуществляют контроль за качеством производства катодной и анодной фольги. В цехе действуют агрегаты «Вишай» (Нидерланды), «Эпкос» (Германия) и агрегаты отечественного производства. С их помощью осуществляется процесс травления и формовки. Задача работников ОТК проверять четкость технологического процесса, включая намотку рулона фольги, точность в соблюдении всех параметров. Работают во взаимодействии с технологическим бюро цеха и сектором сопровождения отдела алюминиевых конденсаторов.

В ОТК инструментального производства работает трое сотрудников. Это контролеры Александра Леонидовна Софронова, Татьяна Викторовна Нифонтова и контрольный мастер Наталья Павловна Бушкова. Основной задачей является приемка изделий согласно чертежам и наряду, где



Инженер по качеству М.А. Быкова (в центре) и контролеры входного контроля Т.А. Абалтусова и О.В. Шайдурова, ноябрь 2022 года

прописаны все виды произведенных работ. Инструментальное производство изготавливает оснастку для всего завода. Проверка качества начинается с этапа заготовки детали. Она может быть из стали, бронзы, латуны, меди, нержавеющей стали, фторопласта. Далее заготовка направляется на механическую обработку (токарную, фрезерную, шлифовальную, координатно-расточную, термообработку, слесарную). Проверка проводится после каждого вида обработки, после чего детали передаются на сборку. По окончании сборки проводятся испытания изготовленной оснастки (штампы, пресс-формы). Этим занимается контрольный мастер совместно с созданной испытательной комиссией. Полученные во время испытаний образцы продукции контрольный мастер забирает для произведения замеров. Они должны соответствовать конструкторской и технологической документации. После составления паспорта на оснастку она передается в цеха заказчикам оснастки. И так каждый день на благо качества, на благо предприятия.

Девять плюс один – так можно сказать о команде контролеров на изделиях К52-... в ОТК цеха 04. Контрольный мастер Татьяна Анатольевна Вахрушева. Ее рабочее утро начинается с обхода цеха с целью контроля выполнения требований промышленной гигиены. А всего в течение дня у Татьяны Анатольевны 41 точка контроля. Главная задача команды – не пропустить брак. Для этого используются измерительные приборы плюс зоркий глаз при проверке внешнего вида изделий. Работают дружно, при необхо-

димости могут друг друга заменить. Знают в цехе все технологические процессы производства. Проверяют не только качество продукции, но и правильность оформления сопроводительной документации. У самих контролеров документации тоже немало как в электронной, так и в бумажной форме. Дело это ответственное, как и вся работа специалистов ОТК. Еще более высок уровень ответственности у бригадира Ольги Анатольевны Мерзляковой и, конечно же, у контрольного мастера. Выручают опыт, профессиональная интуиция. Многому Татьяна Анатольевна научилась в прежние годы у своего наставника Людмилы Степановны Зубовой. Сегодня тем, что знает, охотно делится с молодежью.

А на изделиях К53-... уже два десятилетия в ОТК цеха 04 контроль качества организует Расима Кашбразиевна Гимазисламова. Она поясняет: «Особенность нашей работы в том, что мы не должны бояться брать ответственность за результаты труда». В детали своей профессии в начале 2000-х годов вникала с помощью наставника Елизаветы Алексеевны Бижовой. Рассказывает: «Вместе со стажистами свою работу сверяла с былыми фразами Людмилы Васильевны Сыркиной (начальник ОТК в 2001-2011 гг.), адресованными контролерам: «Разбуди вас ночью, вы и тогда должны помнить требования своей контрольной карты» и «Контролер должен знать требования так, чтобы в полной мере обосновать отклонение приемки изделия». Пример брали с тех, кто сегодня в числе ветеранов предприятия. Это

Тамара Андреевна Коробкова, Маргарита Александровна Мокрушина и Галина Николаевна Сахарова, отмеченная почетным знаком «Отличник качества». Недавно по зову родного завода снова встали в строй контролеров представители ветеранской гвардии - Нина Федоровна Чикурова и Галина Александровна Федулова. Нынешнее поколение тоже работает на совесть. Действует принцип взаимозаменяемости на участках пиролиза, сборки, выпуска, на упаковке. Выстраивают рабочий график бригадиры Елена Ивановна Семакина и Милана Робертовна Алексеенко. Они несут ответственность за людей, за результаты работы, при необходимости оказывают помощь.

В коллективе есть свои традиции. Всегда радуемся большим и малым достижениям каждого, делимся рецептами блюд, дегустируем друг у друга заготовки на зиму, поздравляем именинников. По этому случаю - всегда на столе пирог. Вот так работаем и живем».

В ОТК цеха 06 два контрольных мастера и две группы контролеров. В группе контрольного мастера И.А. Болотовой работает восемь человек. Они дают свое заключение по качеству оксидных алюминиевых конденсаторов: К50-27, К50-37, К50-68, К50-77, К50-80, К50-81, К50-83, К50-84, К50-90, К50-91, К50-93, К50-95, К50-96, К50-97, К50-101, К50-102, К50-104, К50-106. В 2001 году, начав работать контролером, Инна Арсеновна застала заводских ветеранов отдела: Марию Ивановну Волкову, Людмилу Олеговну Мальцеву, Людмилу Карповну Кудрявцеву и других. С того времени номенклатура изделий

постоянно росла, как и объемы производства, особенно последние три года. Поэтому контролеров разделили на две группы, но один из главных принципов - работать без рекламаций (претензий от потребителя) - остается прежним.

Следует сказать, что группа И.А. Болотовой контролирует в том числе и изделия больших габаритов (К50-77, К50-90, К50-106). Среди новых изделий алюминиевые конденсаторы К50-93, К50-95, К50-97. Их особенность - наличие чип-площадки в конструкции изделия для удобства монтажа на плату, а значит и особенность технологического процесса. Пришлось изучать. Не зря говорил Гераклит: «Все течет, все изменяется и ничто не остается на месте». Это и о ежедневной работе контролеров.

Мария Николаевна Тимофеева контрольным мастером ОТК цеха 06 и изделий производства электротехнической продукции работает второй год. Профессиональное становление начиналось в шестом сборочном с освоения рабочих профессий, далее девять лет работала контролером. Любит завод, любит свою работу и говорит: «Работа контролеров деталей и приборов отличается сложностью процесса контроля и особой спецификой контрольных работ, присущих исключительно электротехнической продукции. Мы понимаем, что главная наша задача - предотвратить выпуск продукции, несоответствующей нормативам технической документации, и осознаем, что результаты нашей работы влияют и на конкурентоспособность изделий, и на репутацию предприятия».

У контрольного мастера и у шести

подчиненных ей контролеров на проверке качества большая номенклатура изделий. Это конденсаторы К50-15, К50-85, К50-87, К50-92, К50-17, К50-86, К50-88, К50-89, К50-94, К50-99, К50-103, К50-105, К50-29, ОСК50-29, К50-32, К50-32А. А еще - суперконденсаторы К58-26, К58-27, К58-28, К58-29, К58-31, К58-32, К58-33, К58-34, К58-35, К58-36, К58-37 и группа из семи изделий производства электротехнической продукции.

Опыт работы у контролеров разный, поэтому новичкам помогают освоиться и быстрее встать в профессиональную колею. Работы очень много! Коллектив контролеров отличается сплоченностью. Вместе трудятся, вместе отмечают праздники.

С.Г. Доброва: «Отдел технического контроля находится в числе важных участков работы, где большая ответственность за качество продукции предприятия. Все подразделения ОТК заслуживают добрых слов в свой адрес. Желаю каждому работнику производственных успехов, стабильности в личной жизни, подарков судьбы, исполнения надежд, а ветеранам службы - крепкого здоровья!»

В 2022 году служба качества АО «Элеконд» обеспечила подготовку и проведение сертификации системы менеджмента качества (СМК) на соответствие требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2020, ГОСТ РВ 0020-57.412-2020, ЭС РД 009-2014, инспекционной проверки СМК на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и сертификации на соответствие требованиям ГОСТ Р 58139-2018. Предприятие подтвердило свою деятельность в области социальной ответственности требова-



Начальник службы качества С.Г. Доброва, начальник ОТК Е.А. Беляева, контрольные мастера, контролеры ОТК по заготовительному механоштамповочному цеху и инструментальному производству, ноябрь 2022 года



Начальник службы качества С.Г. Доброва, начальник ОТК Е.А. Беляева, контрольные мастера, контролеры ОТК по сборочному цеху 06 и цеху электрохимической обработки фольги, ноябрь 2022 года

ниям международного стандарта SA 8000:2014 и прошло инспекционный контроль качества продукции по Программе «Российское качество».

О слаженной работе коллектива АО «Элеконд» свидетельствуют такие показатели, как «уровень признанных рекламаций - 0», «количество неудовлетворительных периодических испытаний - 0» за 2021 год и за 9 месяцев 2022 года, «процент сдачи продукции с 1-го предъявления ВП» - 99,99% за 2021 год и 99,97% за 9 месяцев 2022 года при плановом 99,85%.

В связи с празднованием Всемирного дня качества, на основании приказа генерального директора АО «Элеконд» № 1044/ЛС от 03 ноября 2022 года за высокое профессиональное мастерство, безупречную работу и достигнутые успехи в труде в области качества Благодарность АО «Элеконд» объявлена: Никитиной Олесе Васильевне, окрасчику приборов и деталей заготовительного механоштамповочного цеха; Черепанову Анатолию Евгеньевичу, автоматчику холодновысадочных автоматов заготовительного механоштамповочного цеха; Тереховой Анастасии Петровне, гальванику заготовительного механоштамповочного цеха; Сухих Галине Леонидовне, маркировщику деталей и приборов сборочного цеха 04; Базуевой Оксане Сергеевне, измерителю электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 04; Егоровой Татьяне Сергеев-

не, пропитчику сборочного цеха 04; Чепкасовой Светлане Викторовне, измерителю электрических параметров радиодеталей сборочного цеха 04; Шараевой Регине Ринатовне, сборщику радиодеталей сборочного цеха 06; Бывальцевой Светлане Васильевне, сортировщику изделий, сырья и материалов цеха 06; Лепихиной Наталье Владимировне, сборщику радиодеталей сборочного цеха 06; Симонову Кириллу Евгеньевичу, резчику бумаги, картона и целлюлозы цеха электрохимической обработки фольги; Ахматову Рустаму Рамилевичу, формовщику фольги цеха электрохимической обработки фольги; Лихачеву Евгению Сергеевичу, слесарю-ремонтнику цеха электрохимической обработки фольги; Вершинину Николаю Владимировичу, кузнецу на молотах и прессах 5 разряда инструментального производства; Мингазиеву Винарису Шаримовичу, фрезеровщику 5 разряда инструментального производства; Теплякову Андрею Анатольевичу, слесарю-инструментальщику 6 разряда инструментального производства; Шагаловой Екатерине Анатольевне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля; Бекишевой Евгении Сергеевне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля; Семакиной Елене Ивановне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля; Мерзляковой Ольге Анатольевне, контролеру дета-

лей и приборов отдела технического контроля; Мерзляковой Светлане Николаевне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля; Офицеровой Светлане Борисовне, контролеру деталей и приборов отдела технического контроля; Закировой Динии Феликсовне, контролеру материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля; Вахрушевой Ульяне Валерьевне, испытателю деталей и приборов отдела технического контроля; Ермокиной Ульяне Викторовне, испытателю деталей и приборов отдела технического контроля; Рыжовой Надежде Валентиновне, испытателю деталей и приборов отдела технического контроля; Ревинной Юлии Анатольевне, испытателю деталей и приборов отдела технического контроля; Коноваловой Оксане Сергеевне, инженеру отдела технического контроля; Арnaudовой Лилии Исмагиловне, начальнику технологического бюро отдела технического контроля; Скороспеховой Елене Александровне, ведущему специалисту по системе менеджмента качества бюро управления качеством.

Поздравляем с заслуженным признанием высокопрофессиональной трудовой деятельности. Пусть впереди будет много других производственных вершин, которые вы с легкостью покорите!

Елена Сальникова, Юлия Лошкарева

АЛЬМА-МАТЕР МНОГИХ ЗАВОДЧАН

Сарапульский политехнический институт филиал ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова» (СПИ) 7 октября 2022 года принимал поздравления с 60-летним юбилеем.

С 1957 года, когда был создан учебно-консультационный пункт Всесоюзного политехнического института, и на следующей ступени развития - с открытия в 1962 году Сарапульского вечернего филиала Ижевского механического института и по сей день этот вуз осуществляет подготовку инженерных кадров для предприятий города и республики.

За шестьдесят лет истории вуза немалое количество работников нашего завода багаж профессиональных знаний и диплом о высшем профильном образовании получили в стенах именно этого учебного заведения. Среди выпускников известные заводские имена: В.Н. Кыров, Б.М. Дресвянников, Н.В. Слугин, А.В. Алабушев, Б.К. Глухов, А.А. Савельев, Н.В. Лабутин, Б.М. Киршин, В.В. Тепляков, Р.Т. Шакиров, С.А. Фофанов, Н.В. Юшков и многие другие.

Вспомним и работников завода первого десятилетия истории. В период 1967-1970 гг. предприятие возглавлял директор Петр Семенович Долганов, который своей трудовой путь начал в годы Великой Отечественной войны учеником токаря на ижевском механическом заводе. Через несколько лет судьба приведет его в Ижевский механический институт. Днем он будет работать механиком по ремонту оборудования, а вечером – слушать лекции на вечернем отделении машиностроительного факультета. По истечении времени учебный предмет «Станки и инструменты» с отличным знанием дела Петр Семенович будет преподавать в Сарапульском вечернем филиале Ижевского механического института. Успешно сочетать теорию и практику ему позволит большой производственный опыт, полученный на предприятиях Ижевска и Сарапула.

Нина Николаевна Конева (позже Непомнящая) – одна из первых работников завода. Трудовой путь начинала в качестве инженера-технолога, принимала непосредственное участие в подготовке производства первой партии конденсаторов К50-3. Позже работала на руководящих должностях в сборочном цехе, в цехе электрохимической обработки фольги, заместителем главного технолога, начальником центральной заводской лаборатории. Она окончила вечернее отделение Са-



Председатель экзаменационной комиссии СПИ В.С. Кобышев со студентами и преподавателями, 11 июня 2014 года

рапульского филиала Ижевского механического института. По прошествии многих лет свой производственный опыт и научные знания будет передавать студентам родного вуза, имея уже ученое звание доцента кафедры «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». К тому же Нина Николаевна Непомнящая известна и как автор двух учебников.

Многие годы институт сотрудничает с нашим предприятием, которое заинтересовано в том, чтобы теория была неотделима от практики. В течение двух лет советник генерального директора по вопросам науки и техники Виктор Петрович Лебедев возглавлял в Сарапульском политехническом институте кафедру «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», а заместитель генерального директора АО «Электронд» Владимир Сергеевич Кобышев и советник генерального директора по экономическим вопросам Нина Александровна Дралина многократно возглавляли Государственную аттестационную комиссию на кафедре «Экономика и гуманитарные науки».

Среди нынешних работников завода есть те, кто, окончив Сарапульский политехнический институт, встречает студентов в аудиториях СПИ в качестве преподавателя. Это супружеская чета Кузнецовых: Валентина Александровна и Павел Леонидович. В арсенале каждого несколько учебных предметов, в том числе и имеющих отношение к сегодняшней професси-

ональной деятельности. Валентина Александровна - кандидат технических наук. Она работает начальником бюро информационно-технического сопровождения производства отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов. Павел Леонидович на пороге присвоения ученой степени кандидата технических наук. На заводе он возглавляет отдел главного метролога, а в практике преподавательской деятельности среди четырех дисциплин, осваиваемых студентами на занятиях П.Л. Кузнецова, есть та, что можно назвать его «коньком» – «Метрология, стандартизация, сертификация».

В производстве электротехнической продукции начальником опытно-промышленной лаборатории по накопителям электрической энергии работает Владислав Геннадьевич Соколов. Студентам СПИ он известен как преподаватель технической дисциплины «Электроника и электротехника». Многие электрондовцы, совмещающие работу на производстве с учебой в Сарапульском политехническом институте, не только его студенты, но и коллеги.

Каждый год учебное заведение – нынешний юбилей – проводит набор студентов. Наши заводчане могут без отрыва от производства не только получить высшее техническое образование, но и частичное возмещение платы за обучение от предприятия. Высокий профессиональный уровень – задача общая.

Елена Сальникова

27 ноября – День матери в России

Родные души – мать и сын

День матери, отмечаемый ежегодно в последнее воскресенье ноября, в числе популярных календарных праздников. Может быть, он возник для того, чтобы мы лишним раз задумались о тех, кто подарил нам жизнь, воспитал, дал образование, оберегал. Пусть этот и другие дни будут наполнены знаками внимания, адресованными дорогим мамам. Пусть все они будут здоровы, любимы и всегда окружены заботой близких людей. День матери дал нам повод рассказать читателям сентиментальную историю.

Летним августовским вечером этого года в проходной завода в час окончания первой смены появился бравый военный в парадной форме с букетом цветов. Он не мог не привлечь всеобщего внимания. Многие тут же замедлили ход, находя причину остаться и узнать, кого же ожидает служивый и кому предназначен пышный цветочный букет.

Позже стали известны имена действующих лиц нашей истории. Это Максим Сергеевич Банников, вернувшийся со службы в войсках национальной гвардии Российской Федерации, и его мама Светлана Петровна Санникова, штамповщик заготовительного механоштамповочного цеха.

Опустим подробности этой трогательной встречи в заводской проходной, которую со слезами на глазах наблюдали многие заводчане в этот день. Поговорим о маме и сыне.

Светлана Петровна: «Максим с детства рос спокойным, уравновешенным, но с твердым и сильным характером. В этом ему помог спорт. Он занимался плаванием, боксом, лыжным спортом, участвовал в соревнованиях. Как сын он всегда внимателен. Традиционные подарки - большие цветочные букеты. Точно знает, что подарить своим близким. Его недавний подарок мне – умные часы. Они показывают не только время, но и пульс, уровень давления, а также предоставляют другую необходимую информацию.

Максим окончил техникум машиностроения и информационных технологий, во время учебы успевал подрабатывать. Как и его друзья, хотел служить в десантных войсках, но был направлен в Росгвардию. Служил в Санкт-Петербурге. После демобилизации отдохнул дома пару недель и решил идти работать на завод. Его приняли в сборочный цех 04 оператором элионных процессов».

Сына мы тоже попросили рассказать о своей маме. Максим Банников:



М.С. Банников с мамой и во время прохождения воинской службы в рядах Росгвардии



С.П. Санникова на рабочем месте в цехе 01

«Моя мама самая добрая и великодушная. Она искренняя, трудолюбивая, честная, любит правду. Меня воспитывала в любви и заботе, все вопросы решались в диалоге, где главный метод убеждения - слово. Я всегда мог рассчитывать на ее помощь. Сегодня свою материнскую любовь и энергию

она отдает и моему младшему брату. Мы всегда знаем, что дома нас любят и ждут».

В этих словах было столько теплоты! Желаем маме и сыну новых ярких страниц в жизни, а всем мамам АО «Элеконд» - любви и заботы своих детей!

Елена Сальникова

Портрет Г.В. Каеровой – на Доске почета Федерации профсоюзов Удмуртской Республики

В День Федерации профсоюзов Удмуртской Республики, который отмечается ежегодно 16 ноября, на сайте республиканского профобъединения открыта новая электронная Доска почета Федерации профсоюзов Удмуртской Республики. Здесь размещены фотопортреты двадцати одного профсоюзного активиста с описанием их биографий и достижений. Работа каждого из них заслужила высокое доверие и уважение членов профсоюзов. В их числе – ведущий инженер-экономист отдела алюминиевых конденсаторов, председатель профсоюзного комитета отдела 35 Г.В. Каерова.

На заводе Гульнара Вакилева работает с 2000 года, зарекомендовала себя высококвалифицированным, грамотным специалистом, обладающим глубокими специальными знаниями в области экономики и планирования. Отдел алюминиевых конденсаторов, в котором она трудится, выполняет опытно-конструкторские работы в целях исполнения государственных контрактов.

Г.В. Каерова ведет работу по подготовке данных для разработки текущих планов производственной деятельности отдела, анализирует показатели финансово-хозяйственной деятель-



ности, направленные на разработку мероприятий по использованию ресурсов при разработке и внедрению в производство новых изделий, также составляет сметы расходов на проводимые работы, считает калькуляции на комплектующие изделия, осуществляет контроль за расходованием средств по видам работ на продукцию. Проводит подготовку исходных данных для составления структуры цены на научно-исследовательские и опытно-кон-

структорские работы. Контролирует программы по изготовлению опытных образцов и занимается списанием материальных ценностей, контролирует расчеты по договорам.

Помимо обширной производственной деятельности Гульнара Вакилева – активный лидер профсоюзного движения предприятия, грамотно организует и принимает участие в общественных, культурно-массовых, спортивных мероприятиях. Она – друг и соратник, на которого можно положиться, ответственный, надежный, честный и справедливый.

Председатель Федерации профсоюзов УР С.В. Шерстобит в этот праздничный день: *«Сегодня Федерация профсоюзов Удмуртской Республики последовательно и настойчиво защищает права и интересы трудящихся, прежде всего добиваясь увеличения их доходов, достойных условий труда, доступности и качества социальных гарантий. Там, где есть профсоюз, трудовые права работников соблюдаются. Цель профсоюза – добиться лучшего для работников: зарплаты – выше, условий труда – безопаснее, отдыха – комфортнее, жизни – насыщеннее и успешнее».*

Юлия Лошкарева

Золотые и бриллиантовые

Это о супружеских парах из числа ветеранов нашего предприятия, приглашенных на церемонию чествования в клубе «Вечерний звон» 23 ноября. Такие торжественные вечера – добрая многолетняя традиция ветеранской организации АО «Элеконд».

Анатолий Михайлович и Людмила Викентьевна Толстопятовы, Иван Антонович и Ольга Леоновна Чернышевы перешагнули 50-летний рубеж семейной жизни, а супружескому союзу Альберта Макаровича и Лидии Ивановны Басовых – 60 лет.

Поздравительные речи в адрес супружеских пар-юбиларов и слова восхищения их жизненной мудростью прозвучали из уст председателя Совета ветеранов завода Л.В. Карнаухова, представителей ветеранской организации, друзей и соседей, были вручены памятные свидетельства, цветы и подарки.

Праздничную атмосферу помогли создать творческие силы Дворца культуры «Электрон»: солистка ансамбля «Душа» Марина Козинцева и ее свадебные песни, пары с яркими композициями спортивных балльных танцев, юные солисты ансамбля «Кнопочки», команда ведущих вечера и звукооператора.

Задушевные разговоры, чаепитие добавили теплоты этому событию.

Елена Сальникова



Здравствуй, новый человек!



В числе участников праздничного события были наши заводчане и их вторые половинки: Наумовы Иван Викторович (работает в цехе 12) и Наталья Константиновна, Красноперовы Светлана Сергеевна и Иван Леонидович (отд. 35), Вершинины Николай Владимирович (ИП-11) и Анастасия Владимировна. Особенно тепло с рождением детей их поздравил элекондовец Дмитрий Владимирович Бондарук.

В среду 23 ноября в Управлении ЗАГС состоялась церемония именная. Молодым родителям в торжественной обстановке вручили первый в жизни малыша документ - свидетельство о рождении. Родителей с рождением малышкой поздравили начальник сарапульского ЗАГС Е.В. Габова, служитель храма Серафима Саровского отец Михаил. Были вручены мамам цветы, малышам подарки. Много хороших слов в адрес счастливых родителей было сказано гостями праздника, среди которых были пред-

ставители предприятий, где работают родители. Поздравил с рождением малышкой и наступающим Днем матери всех присутствующих депутат Сарапульской городской Думы Д.В. Бондарук: «Я поздравляю вас и желаю счастья, здоровья вам и вашим детям! Удачи и всего самого наилучшего!».

В этот день свидетельство о рождении получили 14 новых жителей нашего города (8 мальчиков и 6 девочек). Всего в этом году в Сарапуле было зарегистрировано 570 детей, мальчиков из них на 40 больше, чем девочек,

в том числе родилось четыре двойни. Самыми популярными именами стали Артем, Александр, Марк, Ева, Виктория, Анна. Были зарегистрированы и редкие имена, такие как Рим, Михай, Лука, Гордей, Демьян, Демид, Елисей, Марс, Север, Оливия, Мальвина, Тиграна, Теона, Вивиана, Виорика, Аглая, Есения и Лукерия.

Мы поздравляем родителей и малышей, желаем крепкого здоровья, семейного счастья и благополучия!

Пресс-служба Администрации г. Сарапула,
Управление ЗАГС г. Сарапула



28 октября Россия отметила праздник, наполненный теплом, добром и уважением - День бабушек и дедушек

Этот день призван напомнить старшему поколению о той важной роли, которую они играют в жизни молодежи. В преддверии праздника профсоюзным комитетом ОА «Элеконд» был организован конкурс рисунков на тему «Мои любимые бабушка и дедушка», целью которого являлось создание праздничного настроения и развития творческого потенциала у детей работников завода.

Итоги конкурса были подведены по трем возрастным категориям от 5 до 8 лет, от 9 до 12 лет и от 13 до 16 лет включительно. Призовые места распределились следующим образом:

5-8 лет: 1 место – Кирилл Вавилов, 2 место – Мария Кузнецова, 2 место - Диана Горбунова, 3 место – София Сафронова, 3 место – Мирон Чернов. 9-12 лет: 1 место – Алиса Зыкова, 1 место – Игнат Замараев, 2 место – Амина Сарина, 2 место – Мария Мещерякова, 3 место – Антон Антропов, 3 место – Маргарита Грязных. 13-16 лет: 1 место - Оксана Русинова, 2 место – Инна Русинова, 3 место - Ирина Зыкова.

Радует, что в конкурсе приняло участие много ребят, отдельная благодарность за это и их родителям. Жюри отметило все рисунки за их душевность, индивидуальность и тонкость в исполнении.

Анна Токарева





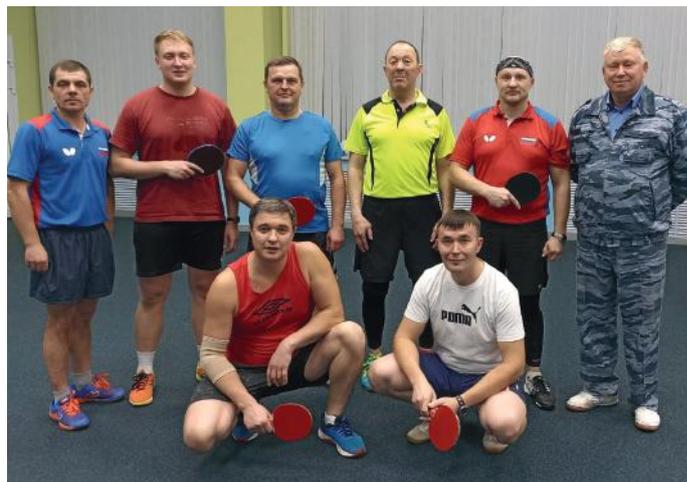
Спортивные новости

Заводской теннисный турнир

С 24 по 31 октября прошел теннисный турнир среди сотрудников АО «Элеконд». Он проходил в спортивном зале на 9 этаже административного корпуса предприятия. Участие в турнире приняли 15 человек. Результаты распределились следующим образом: среди мужчин 1 место занял Андрей Акулинушкин (цех 12), 2 место - Алексей Санников (цех 01), 3 место - Вячеслав Шляпин (отд. 58); среди женщин 1 место заняла Светлана Макарова (цех 12), 2 место - Марина Мещерякова (цех 12), 3 место - Лилия Желтышева (цех 06).

Один из участников турнира - Михаил Чикуров (отд. 50), делаясь впечатлением, рассказал, что ничуть не жалеет потраченного времени, так как получил только положительные эмоции. Он дал высокую оценку организации и проведению турнира, а также отметил профессионализм судейского состава под председательством Игоря Курочкина (цех 12). Есть у Михаила одно пожелание: чтобы в будущем число участников турнира было больше. Константин Ившин (отд. 24) - старейшина и завсегдатай клуба - также принял участие в турнире. На награждении он выразил благодарность профсоюзу за организацию соревнования, похвалил смелость и активность новичков, пожелал клубу расти и развиваться.

На церемонии награждения участник турнира Игорь Пермитин (цех 12) внес предложение, встреченное аплодисментами, дальнейшие турниры посвящать памяти В.С. Конышева.



Как известно, Владимир Сергеевич был одним из учредителей заводского теннисного клуба и сам играл с огромным удовольствием.

Все участники сошлись во мнении, что турнир удался, было очень захватывающе, атмосфера царил дружеская и непринужденная. Приглашаем всех заводчан, кто имеет желание приобщиться к теннису, на тренировки, которые проходят в спортзале на 9 этаже по понедельникам, средам и пятницам с 17:00, а также в обеденный перерыв. При себе иметь сменную обувь и ракетки.

Соревнования по игре в шашки

В субботу 12 ноября в шахматном клубе «Сокол» состоялись соревнования по шашкам в рамках Городской рабочей Спартакиады. Честь предприятия защищали: Михаил Ураков (цех 01), Сергей Цыбулько (цех 12), Николай Судаков (отд. 44), Руслан Хафизов (отд. 44), Ульяна Корсакова (отд. 21), Анна Гультяева (отд. 45).

Несколько слов о турнире сказал Руслан Хафизов - капитан команды:

«Организация турнира была на хорошем уровне. В этом году навыки игроков всех команд заметно улучшились. Первым соперником был СЭГЗ, игры за каждым столом получились напряженные, но удалось добыть 2,5 очка из 4. Следующие соперники также создавали немалые трудности для наших спортсменов. Интрига сохранялась на протяжении всего турнира, поскольку до самого конца не было понятно, кто

станет победителем. В упорнейшей борьбе команда АО «Элеконд» заняла второе место, чему мы не можем не радоваться!»

Руслан пожелал всем заводчанам активнее участвовать в будущих турнирах, ведь в шашки умеет играть практически каждый, а тренировки не отнимают много времени в отличие от других видов спорта. Второе место в Спартакиаде - это, несомненно, успех!

Ночной трейловый забег «Светлая ночь»

Оператор любительских стартов «Калашников Спорт» 19 ноября третий год подряд организовал ночной трейловый забег «Светлая ночь». В этот раз старт данного мероприятия был в поселке Новый (пригород Чайковского). На старт вышло более трехсот участников и не только из Удмуртии, но и из соседних регионов. Это был не просто забег, это был целый фестиваль спорта! На 30 км стартовало 103 спортсмена, на дистанции 8,5 км - 179.

От нашего предприятия участие в забеге на 8,5 км приняли: Наталья Шайхутдинова (отд. 17), Елена Ляпунова (отд. 35), Руслан Нигматуллин (отд. 58), Андрей Пименов (отд. 57). В своих возрастных группах на пьедестал почета поднялись Елена - 2 место и Андрей - 1 место. А в корпоративном зачете команда АО «Элеконд» взяла золото!

Своими впечатлениями от фестиваля поделилась Наталья: «Соревнования от «Калашников Спорт» - это всегда увлекательно, интересно и незабываемо, а трейлы - вдвойне! Песок вперемешку со снегом, огромные камни на берегу Камы, гололед, местами пронизывающий ветер и крутой подъем через



кусты, деревья, и все это в темноте. Настоящее приключение! Это старт для тех, кто готов бросить вызов себе и надвигающейся зиме».

Уже после финиша я услышал восхищенный возглас одной из участниц: «Это не соревнования - это просто праздник!». По всему было видно, что она впервые на подобном массовом спортивном мероприятии и что-то мне подсказывает - не последний.

Андрей Пименов

Искренне благодарим

Постоянные читатели газеты знают, что среди публикаций есть место и для статей, посвященных страницам истории нашего предприятия. Нередко в качестве иллюстраций к ним прилагаются соответствующие фото. Это можно сделать тогда, когда в заводской информационной базе такие фотографии есть в наличии. Отрадно, что благодаря работникам предприятия, нашим уважаемым ветеранам, их родственникам архивный фонд постоянно пополняется. Даже одно подаренное заводу фото может быть редким или даже уникальным.

Так, например, в октябре 2022 года начальник бюро информационно-технического сопровождения производства отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов Валентина Александровна Кузнецова передала в Выставочный центр более сорока фотографий из семейного архива в электронном формате. Они отражают жизнь завода и микрорайона Элеконд в 70-80-е годы прошлого столетия, а многие могут быть отнесены к числу редких.

Выражаем признательность Валентине Александровне и всем тем, кто делится с нами историческими фотографиями. Если и вы, уважаемые читатели, располагаете какой-либо интересной информацией о заводе, просим вас поделиться ею. Выставочный центр АО «Элеконд» работает с понедельника по пятницу с 08 до 17 часов. Все фотографии, фото пленки, карты памяти, флеш-накопители после сканирования/копирования возвращаются владельцу.

Уважаемые заводчане, ветераны, обращаемся к вам за помощью

В разные годы в Книгу почета завода занесены имена многих работников предприятия. У некоторых из них отсутствуют фотографии. Очень нужны фото портретного характера следующих элекондовцев:

Подкиной Капиталины Васильевны, намотчика секций конденсаторов цеха 06 (приказ № 522 от 27.04.1977 г.), Латкиной Нины Антоновны, паяльщика радиодеталей цеха 03; Гильмутдинова Максума Галимзяновича, слесаря цеха 12; Мельникова Леонида Алексеевича, испытателя испытательной лаборатории ОТК (приказ № 484 от 25.04.1978 г.), Зеленцовой Галины Владимировны, пропитчика цеха 03; Черницыной Татьяны Леонидовны, сборщика радиодеталей цеха 06 (приказ № 1089 от 31.10.1978 г.), Сухих Октябрины Павловны, сборщика радиодеталей цеха 03; Ханиковой Фени Якимовны, намотчика секций конденсаторов цеха 06; Бородин Валерия Дмитриевича, прессовщика пластмасс цеха 11 (приказ № 485 от 28.04.1979 г.), Шипулиной Рафиды Мухаметовны, разбраковщика цеха 03; Коростиной Раисы Иосифовны, пропитчика цеха 04 (приказ № 1187 от 27.10.1979 г.), Лошкаревой Людмилы Фадеевны, намотчика цеха 05; Коноваловой Татьяны Валентиновны, сборщика цеха 06; Зеленина Владимира Петровича, газозлектросварщика цеха 17; Багаутдинова Тимерсаяна Фатхутдиновича, столяра цеха 16 (приказ № 229 от 29.04.1980 г.).

Обращаться в Выставочный центр АО «Элеконд», тел. 9-60, 2-99-60.

Выражаем благодарность

Выражаем огромную благодарность депутатам Сарапульской городской Думы Дмитрию Юрьевичу Калинину и Константину Эдуардовичу Ившину за помощь в приобретении металлической входной двери. Теперь наши дети в тепле и безопасности. Спасибо вам за оперативность, чуткость, индивидуальный подход. Желаем вам дальнейших побед и свершений!

С уважением, администрация детского сада № 12 и коллектив родителей детей младшей группы № 3

Выпуск № 11 (1372) ноябрь 2022 г.
Учредитель: АО «Элеконд».
Адрес редакции, издателя: 427968
Удмуртская Республика, г. Сарапул,
ул. Калинина, 3. Телефон редакции:
(34147) 2-99-51.
Мнение авторов не всегда отражает
точку зрения редакции.

Газета зарегистрирована 7 апреля
1998 г. в Региональном управлении
регистрации и контроля за соблю-
дением законодательства Россий-
ской Федерации о средствах мас-
совой информации в Удмуртской
Республике.
Свидетельство № У-0156.

12+

Газета отпечатана в типографии
«Алмаз-Принт» (ИП Е.В. Насыль-
рова) в полном соответствии с
представленным заказчиком ори-
гинал-макетом. Адрес: 427964, Уд-
муртская Республика, г. Сарапул,
ул. Амурская, 17. Газета распро-
страняется бесплатно.

Тираж 2000 экз. Заказ № 736.
Главный редактор - Ю.В. Лошкарева.
Верстка, дизайн - Е.А. Азиатцева.
Фото - Е.П. Сальникова, Ю.В. Лош-
карева, В.Б. Якуненко, архив АО
«Элеконд», личные архивы работни-
ков. Подписано в печать 29 ноября
2022 г. в 9.00 (по графику 9.00).



*Поздравляем юбиляров
АО «Элеконд» в декабре:*

с 50-летием:

Любовь Николаевну Горбунову (цех 06)
Евгения Юрьевича Банникова (ИП-11)
Дмитрия Анатольевича Сарычева (отд. 49)

с 55-летием:

Алену Алефтиновну Буранову (цех 04)
Римму Расифовну Зарипову (цех 04)
Светлану Николаевну Иванову (цех 16)

с 60-летием:

Михаила Борисовича Шестакова (цех 06)

с 65-летием:

Нину Федоровну Чикурову (отд. 21)

*Ветеранская организация
поздравляет с юбилеем в декабре:*

с 60-летием:

Наталью Николаевну Расторгуеву
Валентину Артемьевну Глухову
Надежду Николаевну Коробейникову

с 65-летием:

Людмилу Константиновну Русинову
Веру Аркадьевну Маланину
Татьяну Васильевну Крыжановскую

с 70-летием:

Людмилу Сергеевну Хмиль
Марию Ивановну Толстопятову
Татьяну Михайловну Беляеву

с 75-летием:

Лидию Ивановну Бархатову

с 80-летием:

Рафаила Гатиятовича Валеева

*Пусть Ваш прекрасный юбилей
Подарит радость, вдохновение.
Желаем ярких, теплых дней,
Здоровья крепкого, везения!
Пусть дня сегодняшнего века
Вас к новым помыслам ведет
С желанием достичь успеха,
Стремлением идти вперед!*

